

HARDSEAL AQUA

Preparat do pielęgnacji i impregnacji powierzchni betonowych

WŁAŚCIWOŚCI I ZASTOSOWANIE :

HARDSEAL AQUA jest gotowym do użycia bezrozpuszczalnikowym preparatem do pielęgnacji, impregnacji i prawidłowego utwardzenia powierzchni betonowych.

Stanowi wodny roztwór specjalnie dobranej dyspersji akrylowej oraz dodatków silikonowych podwyższających szczelność powłoki. Po wyschnięciu tworzy warstwę o charakterze uszczelniającym i pielęgnującym. Pomaga zapewnić utrzymanie prawidłowych warunków pielęgnacyjnych dla świeżo wykonanych podłoży betonowych utwardzanych posypkami **TYBET- HARD**.

Zastosowanie preparatu **HARDSEAL AQUA** bezpośrednio po zakończeniu zacierania mechanicznego posypki zwiększa szczelność wierzchniej warstwy, podnosi jej odporność na ścieranie, penetrację wody oraz substancji olejowych, wpływa korzystnie na dojrzewanie betonu , a tym samym na uzyskanie optymalnych parametrów mechanicznych utwardzonego podkładu.

Preparat **HARDSEAL AQUA** może być również stosowany na stare, zwietrzałe podłoża betonowe w celu ochrony przed wpływem zjawisk atmosferycznych oraz zwiększenia twardości i zwartości powierzchni.

PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA I WYKONANIE:

Podłoże betonowe po mechanicznym zatarciu posypkami **TYBET- HARD** nie może zawierać innych zanieczyszczeń i powinno być matowo wilgotne. Preparat można nanosić dowolną techniką malarską (natrysk, wałek, pędzel) jednowarstwowo, chociaż w przypadku warunków silnie osuszających, wysokich temperatur, nasłonecznienia zaleca się naniesienie drugiej warstwy po wstępnym wyschnięciu pierwszej lub przykrycie betonu folią.

W przypadku stosowania preparatu na stwardniałe podłoża betonowe, należy je wcześniej oczyścić z wszelkich elementów trwale niezwiązanych oraz łuszczących się fragmentów. Podłoże betonowe nie może być zatłuszczone.

DANE TECHNICZNE:

Czas schnięcia; w zależności od temperatury i wilgotności, [h]	2 ÷ 24
Wydajność z 1 litra; w zależności od chłonności podłoża, [m ²]	5-15
Temperatura stosowania i podłoża [°C]	+5° C do +25° C
Składowanie – oryginalne opakowanie; chroniąc przed mrozem i przegrzaniem (w miesiącach licząc od daty produkcji)	12
Zawartość części stałych	15 %
Gęstość	1,03 ± 5%
Opakowanie	kanister o pojemności 10 l

Warunki BPH:

HARDSEAL AQUA jest materiałem nietoksycznym jednak przy pracach zaleca się stosowanie odzieży ochronnej, odpowiednich okularów i rękawic. W przypadku kontaktu z oczami należy je przemyć wodnym roztworem kwasu bórnego i udać się natychmiast do lekarza. W przypadku uczulenia na skórze, należy natychmiast przemyć ją wodą z mydłem.

Data produkcji i symbol zakładu na boku opakowania

Produkt posiada Atest PZH nr: HK/B/1838/01/2008

Producent nie ponosi odpowiedzialności za skutki powstałe w wyniku użycia wyrobu niezgodnie z powyższymi wskazówkami oraz zasadami sztuki budowlanej.

Producent: CEDAT Sp. z o. o. 80-298 Gdańsk, ul. Budowlanych 19, Polska

Infolinia: + 48 801 623 565, e-mail: cedat@cekol.pl, www.cekol.pl

Wyłączny dystrybutor: TYBET Sp. z o.o. 81-061 Gdynia, ul. Hutnicza 34

tel. /058/ 664 21 11 , tel./fax /058/ 623 70 67 e-mail: tybet@tybetzoo.pl , www.tybetzoo.pl